



Соединительные детали для трубопроводов Prado



Производитель: ООО «ПРАДО-Ижевск»,
Россия, Удмуртская Республика, г. Ижевск, ул. Пушкинская, 268.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Наименование изделия: Соединительные детали из латуни Prado
Сертификат №РОСС RU.АГ99.Н02962
Обозначение изделия См. номенклатуру в паспорте
(артикул).
Предприятие ООО «ПРАДО-Ижевск»
изготовитель: 426008, Россия, Удмуртская Республика,
г. Ижевск, ул. Пушкинская, 268

Назначение

Детали предназначены для создания неразъёмных соединений пластиковых труб, изготовленных из сшитого полиэтилена, между собой, а также для присоединения к трубопроводам из сшитого полиэтилена оборудования и приборов, имеющих муфтовые и штуцерные присоединительные патрубки с трубной цилиндрической резьбой в системах отопления, холодного и горячего водоснабжения, а также технических трубопроводах, транспортирующих вещества, к которым материал труб и соединительных деталей является химически стойким.

Эксплуатационные ограничения

Соединительные детали должны эксплуатироваться в закрытых помещениях с естественной вентиляцией при следующих условиях по ГОСТ 15150-69: Соединительные детали не предназначены для использования в системах безопасности АЭС, а также в среде, содержащей агрессивные компоненты, пыль и газы в концентрациях, разрушающих металлы.

Область применения

- Системы горячего и холодного водоснабжения
- Системы отопления
- Системы технологических трубопроводов, предназначенных для транспортировки веществ, к которым материал труб и соединительных деталей является химически стойким

Соединители совместимы со следующими трубами

Труба PRADO PE-Ха 16	Труба PRADO PE-Ха 16 EVOH
Труба PRADO PE-Ха 20	Труба PRADO PE-Ха 20 EVOH
Труба PRADO PE-Ха 25	Труба PRADO PE-Ха 25 EVOH
Труба PRADO PE-Ха 32	Труба PRADO PE-Ха 32 EVOH

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

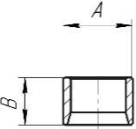
Основные технические характеристики.

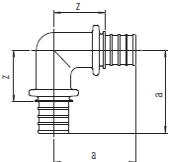
Максимальное рабочее давление – 1,0 МПа

Максимальная рабочая температура транспортируемой среды – +95°С.

Соединительные детали изготавливаются из медно-цинковых сплавов (латуни) обрабатываемых давлением по ГОСТ 15527-2004 марок ЛС59-1, ЛС59-2 или литейных марки ЛЦ25С2 по ГОСТ 17711-93 (кроме монтажного пластикового кольца). Пластиковое монтажное кольцо изготавливается из сшитого полиэтилена РЕ-Ха. Организация ООО «ПРАДО–Ижевск» оставляет за собой право вносить в конструкцию соединителей конструктивные изменения, не ухудшающие качества изделий.

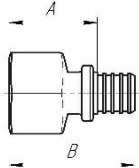
Номенклатура и габаритные размеры деталей из латуни

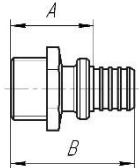
Наименование	Артикул	Эскиз	Размеры, мм		Масса, грамм
			А	В	
Напрессовочная гильза, 16	PR50516		21	17	12
Напрессовочная гильза, 20	PR50520		25	18,5	23
Напрессовочная гильза, 25	PR50525		31	24,5	54
Напрессовочная гильза, 32	PR50532		39	30	96

Наименование	Артикул	Эскиз	Размеры, мм		Масса, грамм
			а	z	
Угловое соединение, 16x16	PRP03162216		35	20	64
Угловое соединение, 20x20	PRP03202820		39,5	22	82
Угловое соединение, 25x25	PRP03253525		50,5	26	137
Угловое соединение, 32x32	PRP03324432		60	30	212

Наименование	Артикул	Эскиз	Размеры, мм		Масса, грамм
			А	В	
Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601					

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

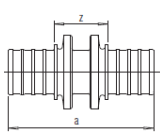
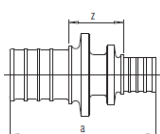
Переходник прямой с внутренней резьбой 16 x G 1/2"	PRP02162204		23	38	61,5
Переходник прямой с внутренней резьбой 16 x G 3/4"	PRP02162205		24	39	71,5
Переходник прямой с внутренней резьбой 20 x G 1/2"	PRP02202804		23	40,5	73
Переходник прямой с внутренней резьбой 20 x G 3/4"	PRP02202805		24	41,5	79
Переходник прямой с внутренней резьбой 25 x G 1/2"	PRP02253504		26	50,5	95
Переходник прямой с внутренней резьбой 25 x G 3/4"	PRP02253505		26	50,5	102
Переходник прямой с внутренней резьбой 25 x G 1"	PRP02253506		29	53,5	152,5
Переходник прямой с внутренней резьбой 32 x G 1"	PRP02324406		28	58	173

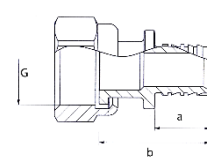
Наименование	Артикул	Эскиз	Размеры, мм		Масса, грамм
			А	В	
Переходник прямой с наружной резьбой 16 x R 1/2"	PRP00162204		28	43	44
Переходник прямой с наружной резьбой 16 x R 3/4"	PRP00162205		24,5	39,5	63
Переходник прямой с наружной резьбой 20 x R 1/2"	PRP00202804		28	45,5	57
Переходник прямой с наружной резьбой 20 x R 3/4"	PRP00202805		28	45,5	80
Переходник прямой с наружной резьбой 25 x R 1"	PRP00253506		34	58,5	120
Переходник прямой с наружной резьбой 25 x R 3/4"	PRP00253505		31,5	56	92

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

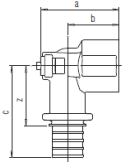
Переходник прямой с наружной резьбой 32 x R 1"	PRP00324406		34	64	138
--	-------------	--	----	----	-----

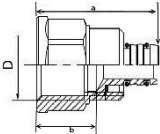
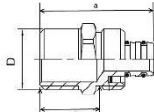
Наименование	Артикул	Эскиз	Размеры, мм		Масса, грамм
			a	z	
Муфта соединительная 16x16	PRP01162216		42	12	35,3
Муфта соединительная 20x20	PRP01202820		47	12	59,2
Муфта соединительная 25x25	PRP01253525		64	15	94
Муфта соединительная 32x32	PRP01324432		74	14	150
Муфта редукционная 20-16	PRP01202816		44,5	12	47,5
Муфта редукционная 25-16	PRP01253516		52,5	13	69
Муфта редукционная 25-20	PRP01253520		56	14	79,2
Муфта редукционная 32-25	PRP01324425		69,5	15	121

Наименование	Артикул	Эскиз	Размеры			Масса, грамм
			a, мм	b, мм	G, дюйм	
Переходник прямой с внутренней резьбой и накидной гайкой 16xG 1/2	PRP08162204		15	30	1/2	52
Переходник прямой с внутренней резьбой и накидной гайкой 16xG 3/4	PRP08162205		15	30	3/4	57,9

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

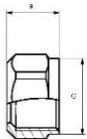
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

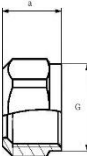
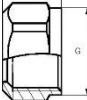
Наименование	Артикул	Эскиз	Размеры, мм				Масса, грамм
			a	b	c	z	
Угловое соединение с креплением 16xG1/2 (водорозетка).	PR04162204		42	27	37	19	89

Наименование	Артикул	Эскиз	Размеры, мм			Масса, грамм
			a, мм	b, мм	D, дюйм	
Переходник цанговый прямой с внутренней резьбой 16 x G 1/2"	PRC02162204		33,5	18,5	1/2	68
Переходник цанговый прямой с внутренней резьбой 16 x G 3/4"	PRC02162205		3/4			
Переходник цанговый прямой с внутренней резьбой 20 x G 1/2"	PRC02202804		35,5	16,5	1/2	108
Переходник цанговый прямой с внутренней резьбой 20 x G 3/4"	PRC02202805		35,5	17,5	3/4	119
Переходник цанговый прямой с наружной резьбой 16 x R 1/2"	PRC00162204		37	18	1/2	69
Переходник цанговый прямой с наружной резьбой 20 x R 1/2"	PRC00202804		41	23,5	1/2	111
Переходник цанговый прямой с наружной резьбой 20 x R 3/4"	PRC00202805		41	21,5	3/4	116

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ


Наименование	Артикул	Эскиз	Размеры		Масса, грамм
			а, мм	G, дюйм	
Соединение L и T-образной медной трубки(Ду15)	PRP13150015		21,5	3/4	51,9

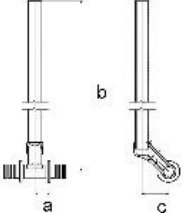
Наименование	Артикул	Эскиз	Размеры		Масса, грамм
			а, мм	G, дюйм	
Соединение "Евроконус" под PE- X 16x2.2	PRC45162216		17	3/4	52,5
Соединение "Евроконус" под PE- X 20x2.8	PRC45202820		20	3/4	73

Наименование	Артикул	Эскиз	Размеры, мм		Масса, грамм
			а	б	

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

L-образная медная трубка 16 x 250 для подключения радиатора	PRP12160030		250	37	125
L-образная медная трубка 20 x 250 для подключения радиатора	PRP12200030		250	39	141

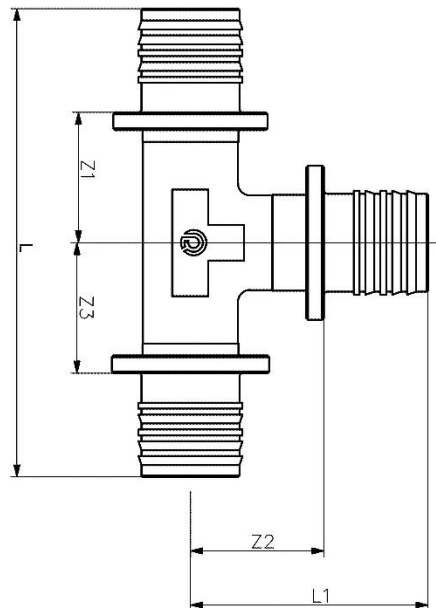
Наименование	Артикул	Эскиз	Размеры, мм			Масса, грамм
			a	b	c	
T-образная медная трубка 16 x 16 x 250 для подключения радиатора	PRP11161515		117.5	2250	330	184
T-образная медная трубка 20 x 20 x 250 для подключения радиатора	PRP11201520		117.5	2250	330	202
T-образная медная трубка 16 x 20 x 250 для подключения радиатора	PRP11161520		117,5	2250	330	199
T-образная медная трубка 20 x 16 x 250 для подключения радиатора	PRP11201516		117,5	2250	330	199

Наименование	Артикул	Размеры, мм					Масса, грамм	Эскиз
		Z1	Z2	Z3	L	L1		
Тройник 16x16x16	PRP07161616	20	20	20	70	35	92	
Тройник 20x20x20	PRP07202020	22	22	22	79	40	122	
Тройник 25x25x25	PRP07252525	26	29	26	101	53	201	

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Тройник 32x32x32	PRP07323232	30	32	30	120	62	300
Тройник 16x20x16	PRP07162016	22	22	22	74	40	103
Тройник 16x25x16	PRP07162516	20	23	20	80	47	133
Тройник 20x16x16	PRP07201616	22	20	20	75	35	97
Тройник 20x16x20	PRP07201620	22	22	22	79	37	110
Тройник 20x20x16	PRP07202016	22	22	22	76	40	107
Тройник 20x25x16	PRP07202516	25	23	25	82	47	130
Тройник 20x25x20	PRP07202520	25	23	25	85	47	145
Тройник 25x16x16	PRP07251616	26	22	22	87	37	136
Тройник 25x16x20	PRP07251620	26	22	22	90	37	138
Тройник 25x16x25	PRP07251625	26	23	26	101	38	171
Тройник 25x20x16	PRP07252016	26	22	22	87	39	141
Тройник 25x20x20	PRP07252020	26	22	22	90	39	149
Тройник 25x20x25	PRP07252025	26	23	26	101	40	177
Тройник 25x25x16	PRP07252516	26	30	26	91	54	172
Тройник 25x25x20	PRP07252520	26	30	26	94	54	184
Тройник 25x32x25	PRP07253225	30	26	30	109	56	228
Тройник 32x16x32	PRP07321632	30	22	30	120	37	236
Тройник 32x20x25	PRP07322025	30	23	29	113	40	230
Тройник 32x20x32	PRP07322032	30	23	30	120	40	241
Тройник 32x25x25	PRP07322525	27	30	23	108	54	239
Тройник 32x25x32	PRP07322532	27	30	27	114	54	262



Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Указания по монтажу

При монтаже труб Prado из сшитого полиэтилена РЕ-Ха с использованием пресс соединителей Prado следует пользоваться инструментом Prado и придерживать следующий порядок:

- отрезать трубу строго перпендикулярно ее продольной оси;
- надеть на трубу пресс кольцо;
- вставить в трубу расширительную головку соответствующего диаметра и раздать трубу.;
- вставить в трубу на штуцер соединителя (фитинга);
- при помощи специального инструмента и лапок соответствующего диаметра запрессовать пресс-кольцо на соединительный элемент;

Поскольку пресс соединения относятся к «неразборным», допускается замоналичивание их в строительные конструкции.

Соединительные детали должны использоваться строго по назначению в соответствии с указанными рабочими параметрами.

Соединительные детали могут монтироваться в любом монтажном положении.

В соответствии с ГОСТ Р 53672-2009, соединительные детали не должны испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на арматуру от трубопровода.

Затяжку муфтовых соединений необходимо осуществлять с использованием стандартных инструментов, без применения дополнительных рычагов. Места соединения должны обеспечивать герметичность внутренних полостей относительно внешней среды.

Использование при монтаже рычажных ключей не допускается.

Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

Соединительные детали из латуни должны эксплуатироваться строго по назначению в соответствии с указанными рабочими параметрами.

До начала монтажа необходимо произвести осмотр изделия. При обнаружении повреждений, дефектов, полученных в результате неправильной транспортировки или хранения, ввод изделия в эксплуатацию не допускается.

После запуска системы убедитесь в отсутствии протечек в местах присоединения.

Не рекомендуется использование соединительные детали из латуни для работы в средах, содержащих абразивные компоненты. В этом случае, срок службы может быть сокращен.

Меры по обеспечению безопасности

Во избежание несчастных случаев необходимо при монтаже и эксплуатации соблюдать общие требования безопасности по ГОСТ Р 53672-2009.

К монтажу, эксплуатации и обслуживанию арматуры допускается персонал, прошедший соответствующее обучение по ГОСТ 12.0.004-90.

Для обеспечения безопасной работы соединительных деталей из латуни категорически запрещается:

- использовать соединительные детали из латуни на рабочие параметры, превышающие паспортные;
- эксплуатировать соединительные детали при отсутствии эксплуатационной документации;

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

– эксплуатировать соединительные детали при обнаружении неисправности.

Не прикасайтесь к работающему изделию в связи с тем, что возможен нагрев поверхностей.

Упаковка и консервация

Упаковка соединительных деталей соответствует требованиям ГОСТ 23170-78

Консервация соединительных деталей производится по ГОСТ 9.014-78.

Срок действия консервации – 3 года.

Транспортирование, условия и сроки хранения

Условия транспортирования и хранения соединительных деталей – 7 (Ж1) по ГОСТ 15150-69.

Условия транспортирования и хранения по группе 5 (ОЖ 4) ГОСТ 15150-69.

Допускается перевозка соединительных деталей пакетами.

Утилизация

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным у потребителя порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), разработанным в соответствии с Законами РФ № 122-ФЗ от 22 августа 2004 г. «Об охране атмосферного воздуха», № 15-ФЗ от 10 января 2003 г. «Об отходах производства и потребления», № 52-ФЗ от 30 марта 1999 г. «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями, принятыми во исполнение указанных законов.

Перечень нормативно – технических документов

ГОСТ 15150-69 - Машины, приборы и другие технические изделия.

ГОСТ 53672-2009 – Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности.

ГОСТ 12.0.004-90 - Система стандартов безопасности труда. Организация обеспечения безопасности труда. Общие положения.

ГОСТ 2.601-2013 - Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы.

ГОСТ 23170-78 - Упаковка для изделий машиностроения. Общие требования.

ГОСТ 90.014-78 – Единая система защиты от коррозии и старения. Временная противокоррозионная защита изделий. Общие требования.

ГОСТ 17711-93 – Сплавы медно-цинковые(латуни) литейные.

Гарантийные обязательства

Гарантийный срок 5 лет с момента продажи.

Гарантия распространяется на оборудование, установленное и используемое в соответствии с инструкциями по установке и техническими характеристиками изделия, описанными в данном паспорте.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Условия гарантийного обслуживания

1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает ООО «ПРАДО-Ижевск». Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность ООО «ПРАДО-Ижевск».

3. Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

Комплектация

№	Наименование соединительной детали, артикул	Ед. изм.	Кол-во.шт
1.	Prado	шт.	1
2.	Гарантийный талон	шт.	1

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Гарантийный талон № _____

Наименование товара СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ
ЛАТУНИ

№	Марка	Количество
1.	Prado	
2.	Prado	
3.	Prado	
4.	Prado	
5.	Prado	
6.	Prado	

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать
торгующей организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии согласен:

Покупатель _____ (подпись)

Гарантийный срок – пять лет с даты продажи

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в ООО «ПРАДО-Ижевск» по адресу: Удмуртская респ., г. Ижевск, ул. Пушкинская 268, тел./факс (3412)911- 020.

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предъявляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон

Отметка о возврате или обмене товара: _____

Дата: «__» _____ 20__ г. Подпись _____